

SCHORCH

啸驰电气高压变频器产品手册

SCHORCH ELECTRIC HIGH-VOLTAGE FREQUENCY
CONVERTER PRODUCT MANUAL



创新技术 至臻质量 无忧安全

SCHORCH

创新技术 至臻质量 无忧安全

聚焦"为重型工业提供零停机变频解决方案"

Focus on "providing zero-downtime frequency conversion solutions for heavy industry."

重载之道 · 变频智控

THE WAY OF HEAVY LOAD
VARIABLE FREQUENCY INTELLIGENT CONTROL



电压3.3~10kV / 功率110kW~30MW / 效率>97%

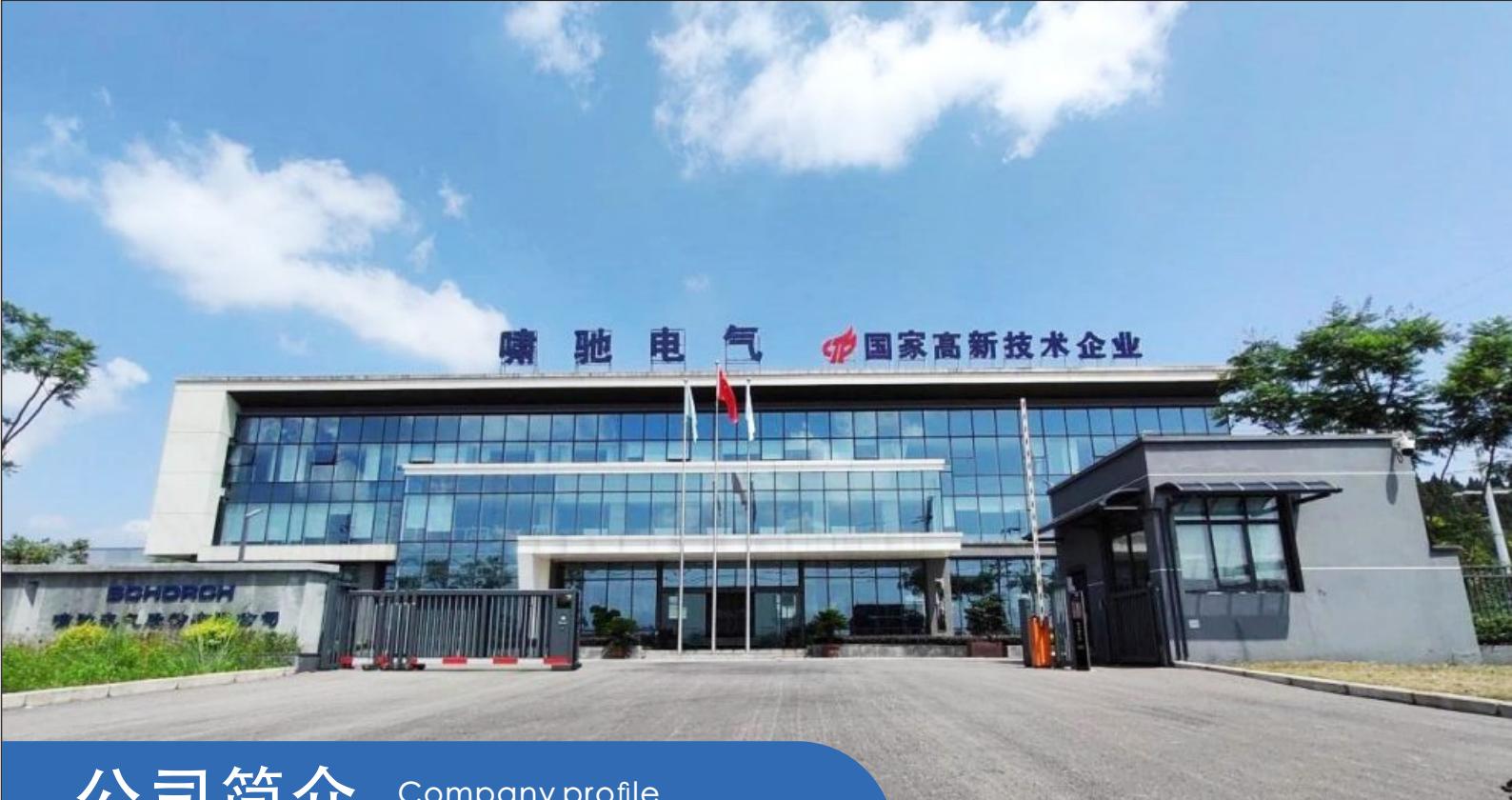


目录

Content

● 公司简介	01
● 公司荣誉及产品资质	02
● 变频产品-主要适用行业及负载	03
● 产品家族全景图	05
● 核心技术平台	07
● 核心功能与技术	09
● 行业解决方案	16
● 硬核支撑体系	23
● 全生命周期服务	25
● 标杆案例图谱	27





公司简介 Company profile

- 公司概况：**啸驰电气股份有限公司扎根于四川省遂宁市，拥有占地3万平方米、建筑面积1.7万平方米的现代化生产基地。公司专注于电机拖动及自动控制领域多年，积累了深厚的研发、生产与应用经验。
- 技术与产品核心优势：**引进并充分融合欧洲先进生产设备与工艺，结合自身特色，专业研发和生产技术先进、性能稳定的高压/低压变频调速装置，并提供专业化、定制化的节能技术服务。
- 产品线：**主要产品包括高/低压变频驱动系统、智慧电源驱动系统等。
- 资质与权威认证：**已通过TÜV ISO9001质量管理体系认证、CE认证、IEC标准认证、取得国家电控配电设备质量检验检测中心型式实验报告，持有安全生产许可证。
- 企业荣誉：**荣获“国家高新技术企业”、“四川省专精特新中小企业”、“四川省瞪羚企业”、“四川省诚信企业”等称号。
- 优势领域：**在超高功率变频控制领域拥有显著优势，是全球领先的超大功率变频驱动控制系统制造商和服务商之一。啸驰系列变频驱动系统已成功应用于高炉鼓风机驱动、大型压缩机（轴流式、活塞式和离心式）、高压水除鳞泵等多个重难点工程项目，其技术水平和运行稳定性均处于行业领先水平。
- 合作与服务：**可根据国内外市场需求，提供多样化的合作模式，包括：设备销售与服务、EMC合同能源管理、现有设备的维护升级等。
- 服务宗旨：**始终秉持“信誉第一、服务第一、客户第一”的企业宗旨，为不同地区、不同行业的客户量身定制更完善的节能解决方案，助力企业降本增效，推动产业升级。

公司荣誉及产品资质

Company honors and product qualifications



国家高新技术企业

四川省瞪羚企业

四川省专精特新中小企业

科技型中小企业

四川省诚信企业

中国电器工业协会会员

莱茵9001认证

IEC标准认证

国际CE认证

软著1项

发明专利10项

实用新型专利22项

变频产品-主要适用行业及负载

Variable frequency products - mainly applicable industries and loads

变频器是一种利用电力半导体器件进行频率转换的装置,它可以将工频电源(如50Hz或60Hz)转换为各种所需频率的交流电源,从而实现电机速度的可调控性。

随着20世纪60年代以来电力电子、控制和微电子技术的飞速发展,交流调速性能已经可以与传统的直流调速相媲美,交流调速已取代直流调速成为主流技术。

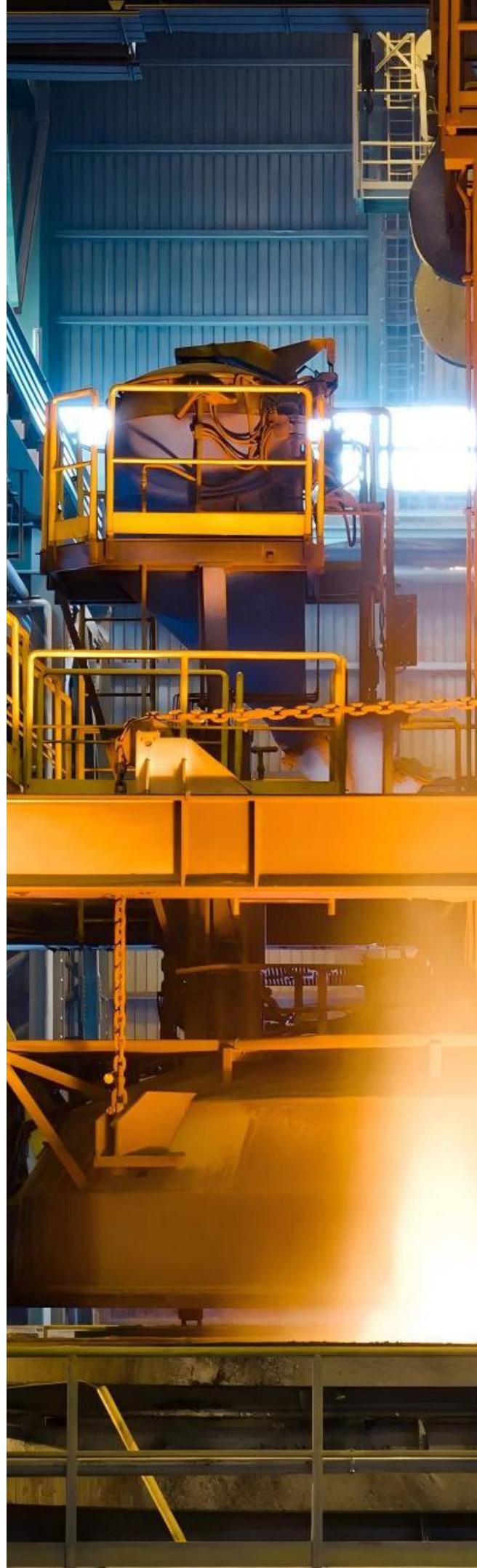
目前,市面上通用变频调速装置均为交直交、高·高形式。具备调速范围广、精度高、动态响应快、低速转矩大、通信功能强、智能控制、功率因数高、整机效率高和使用便捷等优势。

高压变频器采用功率单元串联多电平技术、电压叠波技术,最大限度地消除了输出电压的谐波含量,使输出波形接近标准正弦波。实现了高压直接输入和输出,无需使用升压变压器、电抗器等额外设备。

高压变频器由移相变压器、功率单元等部件组成,采用模块化设计,技术可靠、结构简单、维护方便。功率单元结构及性能完全一致,可以相互替换,故障后可自动旁路运行,从而大幅提高了高压变频器的可靠性和可维护性。



- 水泥制造
Cement Manufacturing
- 采矿及冶金
Mining And Metallurgy
- 火力发电
Thermal Power Generation
- 石油及化工工业
Petroleum And Chemical Industry
- 供水及污水处理
Water Supply And Sewage Treatment
- 大惯性载荷
Large Inertial Load



节能价值:实测节能率在8% - 60%

Energy-saving value: Measured saving energy rate is 8% - 60%



可靠价值:N+X冗余架构

Reliable value: N+X redundant architecture



智能价值:IoT远程运维平台

Intelligent Value: IoT Remote Operation and Maintenance Platform





产品家族全景图 Panoramic view of the product family

产品线

通用高压变频器



压缩机专用变频器



核心场景

风机/泵
Fan/pump

通用活塞压缩机/轴流压缩机
General piston compressor/axial flow compressor

技术标志

单元旁路N+X冗余
Unit bypass N+X redundancy

压缩机变转速控制系统/PID联动控制
Compressor variable speed control system/PID interlocking control



大功率软启动变频器



高炉鼓风机/磨机等
大启动力矩负载

Blast furnace blower/grinding machine
and other large starting torque loads

200%重载启动转矩
200% heavy-load starting torque

水冷变频器



主抽风机等
生产核心负载

Main exhaust fan
and other production core loads

冷却效率远高于风冷变频器
Cooling efficiency is much higher
than air-cooled inverters

CORE TECHNOLOGY PLATFORM

核心技术平台



创新



控制



冷却



● 拓扑创新：N+X单元串联架构 + 动态电压补偿

目前，高压变频器采用多电平串联的电压源或电流源结构。由于IGBT的耐压等级大多为1700V，形成如6kV系统采用5级、10kV系统采用8级的典型模式。以6kV系统为例，单个单元模块的输出电压为690V，5级单元串联后相电压可达3450V，星形连接时线电压为6000V。

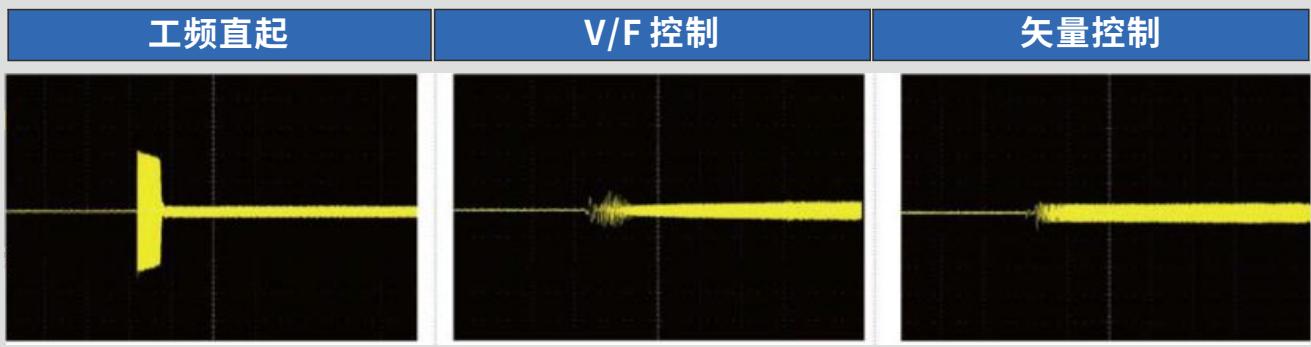
然而，功率单元模块在长期高频工作条件下存在一定的故障率。为此，行业中开发了单元旁路功能以应对多数模块故障。由于总级数有限，可旁路的单元数量较少；若故障单元过多，则需变频器降容运行，往往无法满足现场工艺要求。

2008年，我公司提出N+X级单元串联拓扑结构。目前，10kV系统最大可扩展至16级单元。意味着即使一半单元发生故障，设备仍可满载输出，显著提高了高压变频器的运行稳定性和容错能力。此外，由于单元数量增加，正常运行时可控制所有模块减容运行，从而降低对单体高频器件的性能要求，大幅减少因高频控制导致的IGBT故障，使设备整体可靠性远高于标准结构。

● 控制革命：自主研发控制板卡+无速度传感器矢量控制

我公司成功自主研发了应用于高压变频器的系列核心板卡，标志着我们在高端工业传动领域实现了关键技术的自主化突破。该系列板卡作为变频系统的“大脑”和“神经”，涵盖主控制板、驱动板及接口板等关键部件，具备性能卓越、稳定可靠与智能互联等核心优势。

在控制策略方面，传统V/F控制方法存在控制精度有限、起动电流控制能力弱以及电机运行平稳性不足等问题。而我公司高压变频调速系统，采用自主研发的高性能无速度传感器矢量控制方式，具有起动转矩大、抗负载扰动能力强、控制精度高等显著优点，目前已成功应用于多个大功率场景，业绩丰富。



● 冷却革命：空-水双擎零污染恒温系统

专为高压变频器设计的高效洁净守护方案，采用革命性密闭式循环冷却系统。该系统能够将变频器运行时产生的高温空气，通过增压风道迅速导入高效空-水换热器，并借助温度不高于32°C的冷却水快速换热。冷却后的空气立即回流至室内，形成全封闭、零换气、无尘埃的恒温恒湿微环境。

这一方案彻底隔绝外界粉尘、盐雾和湿气的干扰，将温湿度始终稳定在变频器最佳运行区间内，显著提升设备运行稳定性、延长使用寿命并提高能效。整体系统节能环保，基本免维护，一次投入即可享有长达十年的可靠保障。

核心功能&技术

Core Functions & Technology

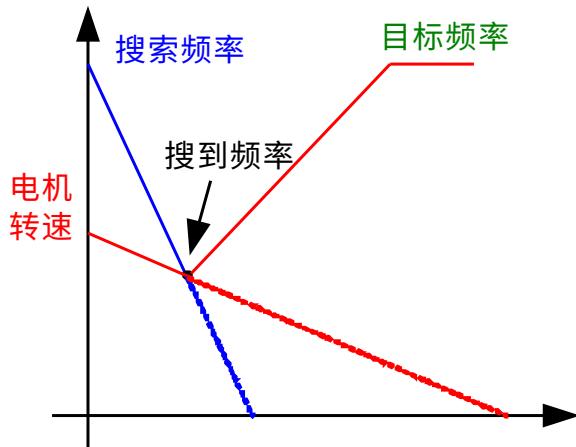
飞车启动

Flying Start

功能 飞车启动

痛点解决 电网闪断不停机

技术指标 转速捕捉<100ms



飞车是指在电机处于旋转状态下，变频器通过输出较低的电压，从额定频率进行逐步降频搜索，搜索到电机当前转速后，加大输出电压，拖动电机达到设定的目标频率，从而实现电机的平稳启动。正向飞车可以减小启动冲击，保护电机和相关设备，并提高启动效率。采用DSP矢量控制技术可以高效地识别电机转速，提供精确控制和调节能力。

同步并网

Synchronous grid connection

功能 变频到工频的无冲击切换

痛点解决 减少切换冲击电流

技术指标 延时3秒后工变频无冲击切换

当控制中心可对变频器发出并网指令，变频器收到指令后控制电抗旁路接触器分闸，将电抗器正常投入使用，高压变频器带着电抗器及电机运转至50HZ，变频器通过测算输出相位等参数与工频相位等参数完全一致时，立刻控制工频旁路合闸，此时变频器及工频电网同时拖动电机工频运行，延时3秒后变频器断开输出开关，退出驱动工作模式。

双机并联

Parallel Connection Of Two Machines

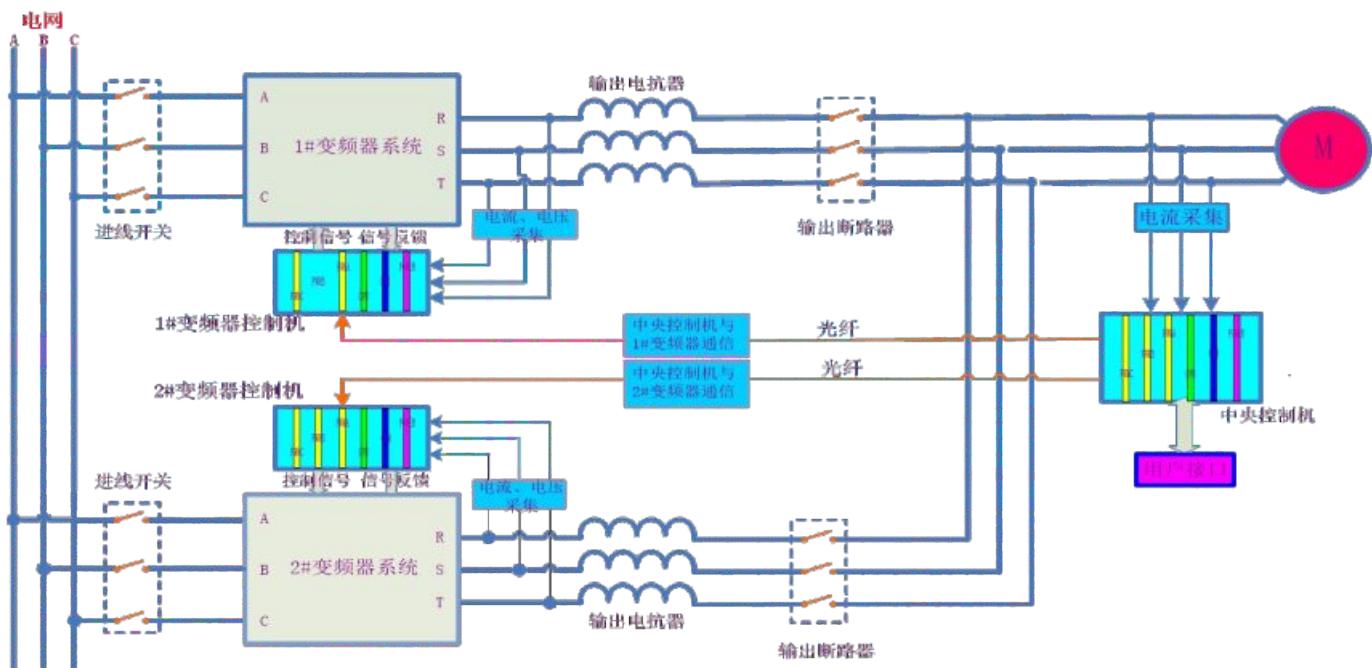
功能 双机并联

痛点解决 在线扩容/故障无缝切换

技术指标 切换时间≤0.5s

技术特点:

- 可实现变频器扩容;
- 单台设备故障设备持续运行;
- 可实现变频器热备;
- 故障设备恢复可在不停机状态切换回并联模式运行。



电源双热备

Dual hot standby power supply

功能 为控制系统提供可靠的不间断电源

痛点解决 保障控制系统的稳定性

技术指标 两路控制电源同时在线

高压变频器控制电源采用双路电源供电技术，一路取自用户现场低压电，一路取自变压器二次侧，两路电源互为热备用，当设备工作时任何一路控制电源掉电，对设备不会造成影响。

当外部控制电源掉电时，系统会自动无扰切换供电电源，彻底解决了UPS供电不可靠、维持时间短的问题。在外供交流控制电源失电的情况下，变频器仍能长期稳定运行。

励磁涌流抑制 Inrush Current Suppression

功能

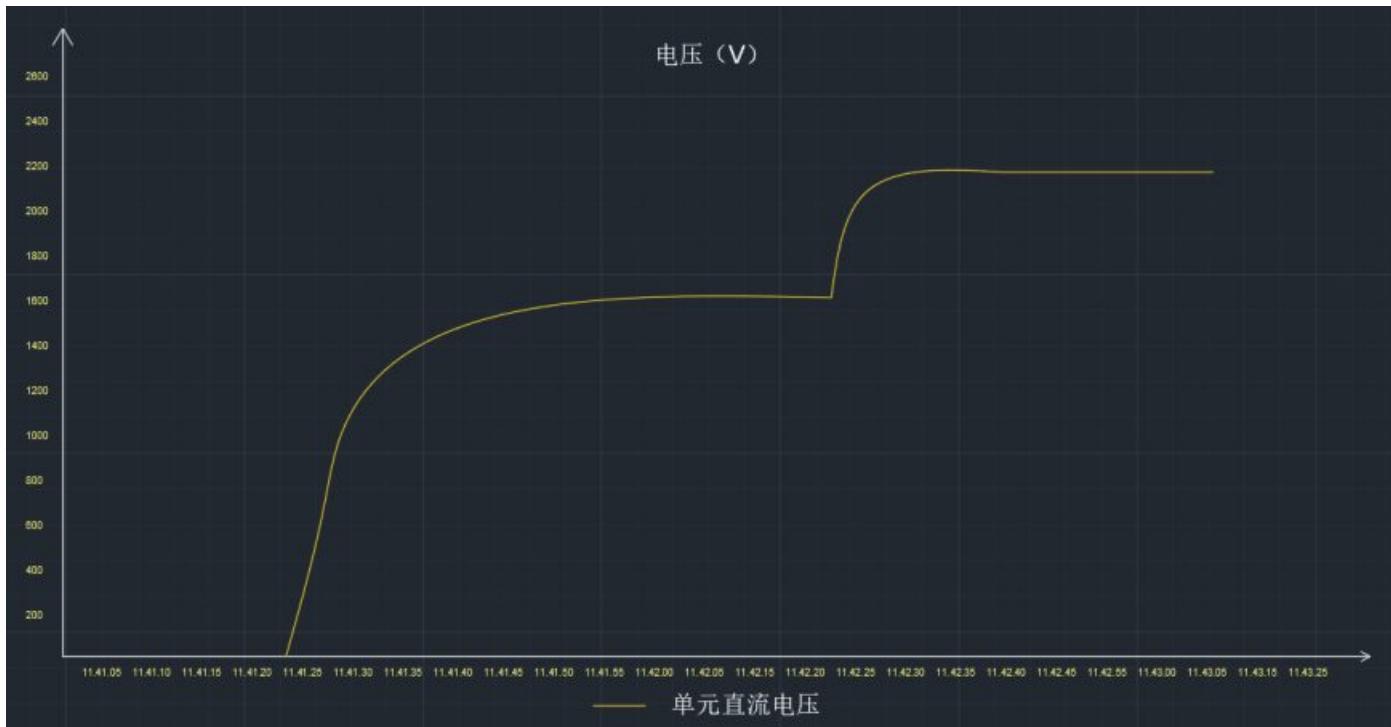
励磁涌流抑制

痛点解决

变压器合闸电流冲击降低80%

技术指标

涌流<1.2倍额定电流



大功率变压器合闸浪涌是系统设计中需要重点关注并妥善解决的问题。当变压器处于空载合闸或外部故障切除后电压恢复的过程中，由于铁芯磁通不能突变，会导致铁芯严重饱和，进而在线圈中产生幅值极高的冲击电流，即励磁涌流。

励磁涌流的大小与铁芯饱和程度直接相关，饱和程度越高，涌流越大，其峰值可达变压器额定电流的6~8倍。尽管该电流通常不会对变压器本身造成直接损害，却极易引起继电保护装置的误动作，影响系统可靠性。尤其在大容量变压器中，为提高运行效率，其工作磁通密度通常设计得较高，进一步加剧了合闸涌流的严重程度。

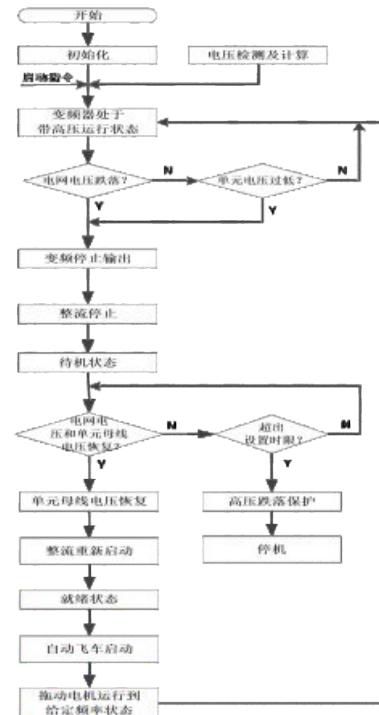
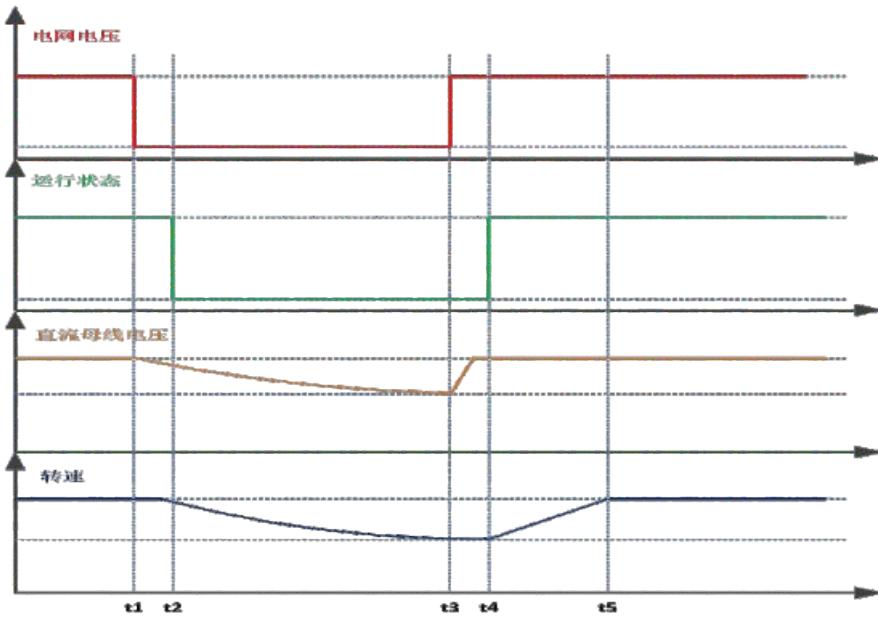
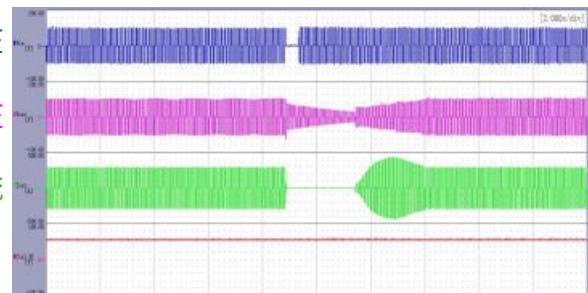
低电压穿越 Low Voltage Ride Through

功能 低电压穿越

痛点解决 电网暂态故障持续运行

技术指标 符合国标GB/T 12668.4-2006 5.1

低压穿越



当高压电源瞬间掉电后又恢复时,变频器可依托动能缓冲功能实现自动起动,其恢复时间与实际负载情况有关,该性能已通过第三方机构检验认证。

在输入电压处于 $10\text{kV} \pm 10\%$ 的范围内时,变频装置可支持电动机在额定负荷下连续正常运行,且无需调整任何接线与设置,同时保持输出电压稳定在 10kV 。若输入电压突然跌落 10% 至 40% ,设备将依据当前电压自动进入降容运行状态;待电压恢复至额定值 10% 偏差以内时,变频器将自动返回降容前的运行工况。

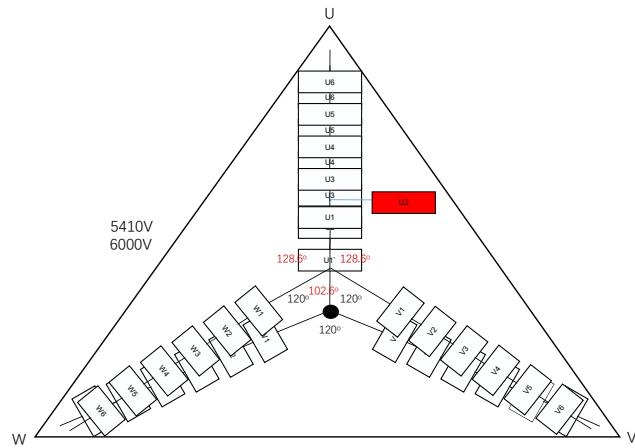
当输入电压骤跌至 60% 以下,或遭遇最长3秒的电网闪断后重新供电,变频装置仍能够自动恢复至失电前的运行状态。

单元智能旁路 Power Module Intelligent Bypass

功能 单元智能旁路

痛点解决 故障单元零停机隔离

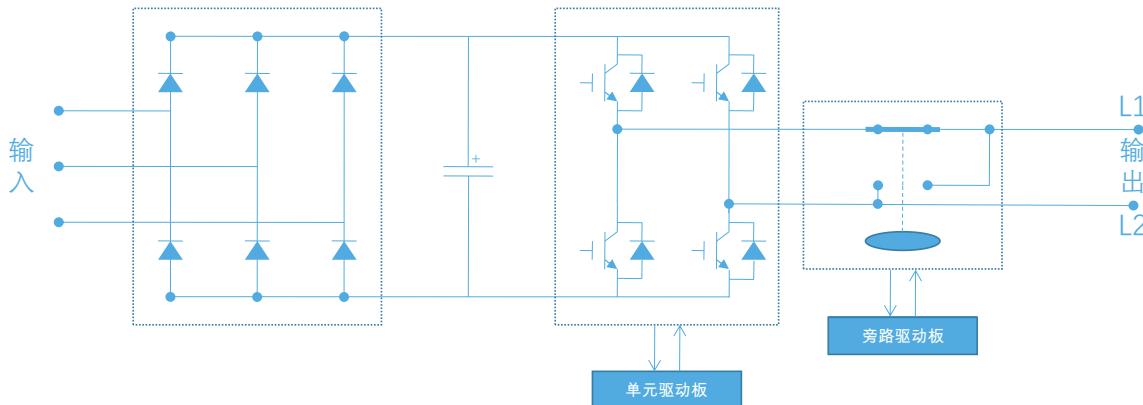
技术指标 支持16级中8单元旁路



当变频器的功率单元发生故障时，系统可自动启用单元旁路功能，将故障单元隔离，从而保障设备在应急状态下持续运行。

该功能可有效避免因单个功率单元故障导致整条生产线停机的风险。在进行维修或更换操作时，旁路机制允许暂时绕过故障单元，确保主设备不间断运行，显著提高了维护效率与操作便利性。

作为变频器中最关键的组成部分之一，功率单元具备旁路功能，可大幅提升整个变频器系统的运行可靠性、抗风险能力和连续作业稳定性。



技术特点:

- 采用三相再平衡控制技术；
- 每相最多支持2级旁路；
- 海外使用，推荐采用同级旁路。



云智控平台

Cloud Intelligent Control platform

功能

云智控平台

痛点解决

远程诊断/能效优化

技术指标

支持Modbus TCP+OPC UA



技术特点:

- 数据采集分析
- 远程监控诊断

行业解决方案

Industry Solutions

通用变频解决方案

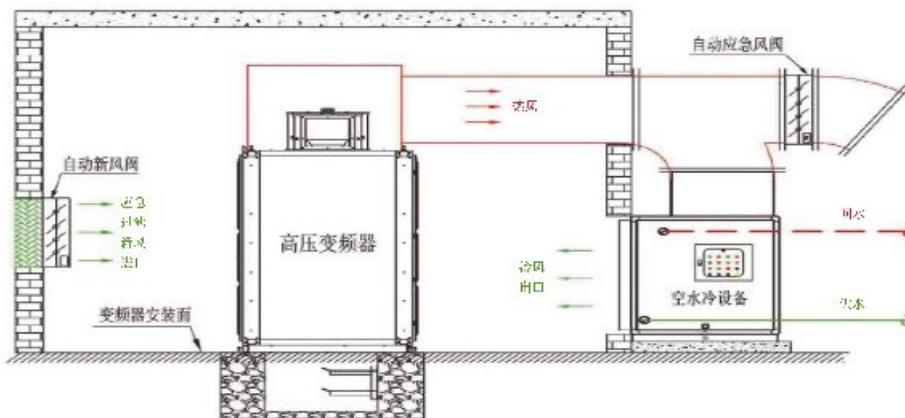
General frequency conversion solution

- **典型应用：风机/水泵**
- **价值数据：某化工厂变频改造年节电747万度案例**

某化工厂通过对关键动力设备进行变频改造，成功实现了节能降耗与运行效率的提升。项目涉及主要生产环节的4台给水泵、4台引风机、2台一次风机和2台二次风机，通过加装变频调速装置，取代原先效率低下、故障率高的液力耦合装置，实现了设备输出功率与实际负荷需求的高精度匹配。

改造后，系统能够依据实时工艺参数自动调节设备转速，在保障生产稳定性的同时，彻底消除了“大马拉小车”的能源浪费现象。经过一年实际运行，改造设备平均节电率达到32%，全年累计节电747万度。按当地工业电价0.65元/度计算，年节约电费达485.55万元。

此外，设备运行温度降低10-15°C，振动与噪声显著减少，维修间隔延长3倍以上，综合运维成本大幅下降。该项目不仅取得了显著的经济效益，也为化工厂的绿色低碳和可持续发展提供了坚实支撑。



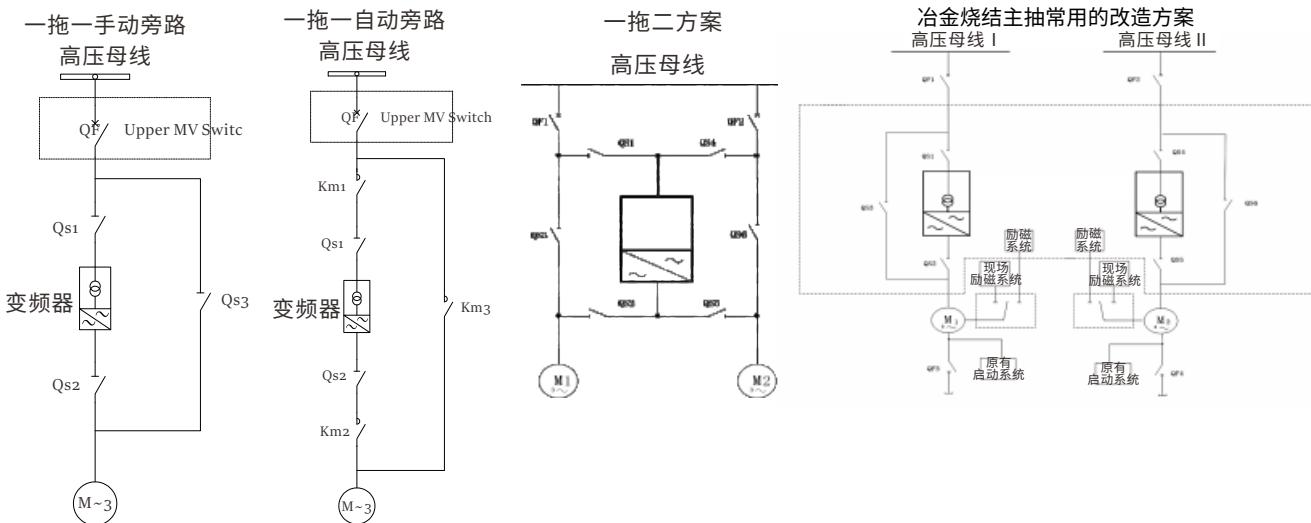
特色功能

- 多机传动
- 同步并网
- 无速度矢量控制
- 双机并联
- 单元智能旁路
- 飞车启动
- 闭环控制
- 系统旁路
- 云智能平台

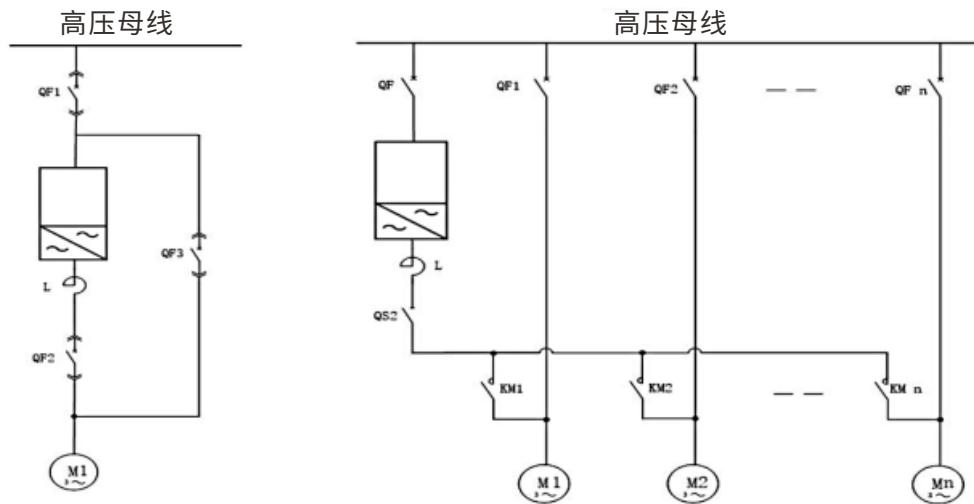
技术优势

- N+X单元配置模式
- 低电压穿越
- 软充电技术
- 模拟量输出指示
- 电源双热备
- 励磁涌流抑制

系统方案



变频启动常见的并网方案



压缩机专用变频方案

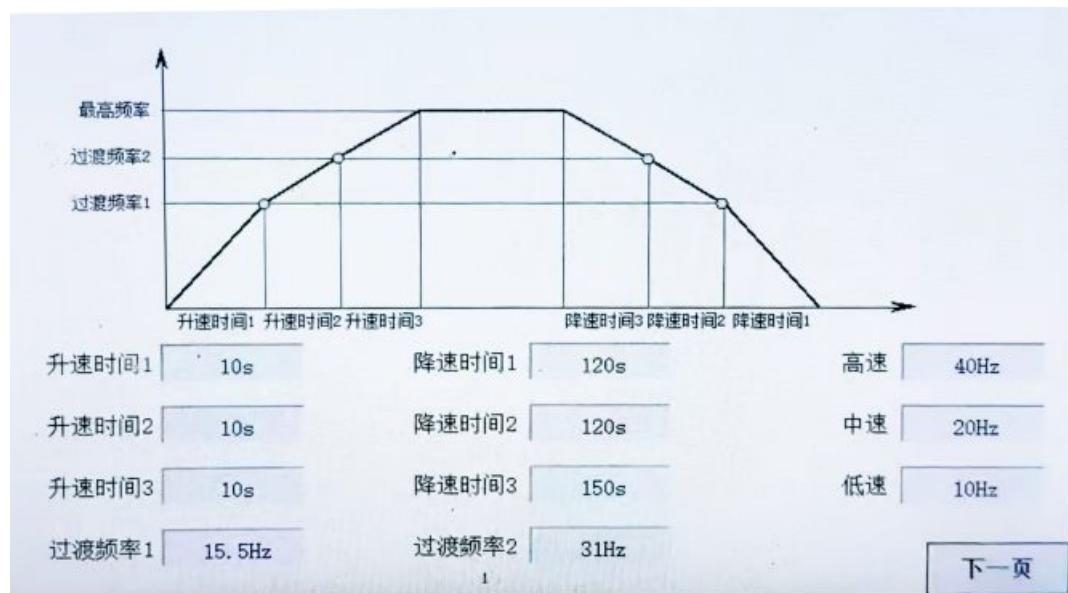
General frequency conversion solution

场景痛点：

氮氧生产与使用的匹配性差，易造成浪费；
变频调速运行风险大，易喘振。

啸驰方案：

快速启停、高精度变频转速闭环控制；
智能规避喘振点。



- 某氮透机变频改造后某时段节电数据：节电率>18%

负载	功率 (kW)	电压 (kV)	工频平均电耗 (kWh/h)	变频平均电耗 (kWh/h)	节电率 (%)
氮透机	2350	10	2512.35	2042.7	18.69

● - 案例：某钢铁厂氮氧透平机变频改造后能耗降低18%

在冶金行业制氧工序中，大功率离心式压缩机作为核心高耗电设备，负载重、转速极高（转子速度可超过40,000 r/min），节能潜力巨大。然而，此类设备长期被视为变频调速应用的“禁区”，主要原因在于电机与转子之间通常通过升速齿轮连接，电机转速的微小波动经齿轮箱放大后可达十几倍，极易引发压缩机喘振，导致严重运行事故。

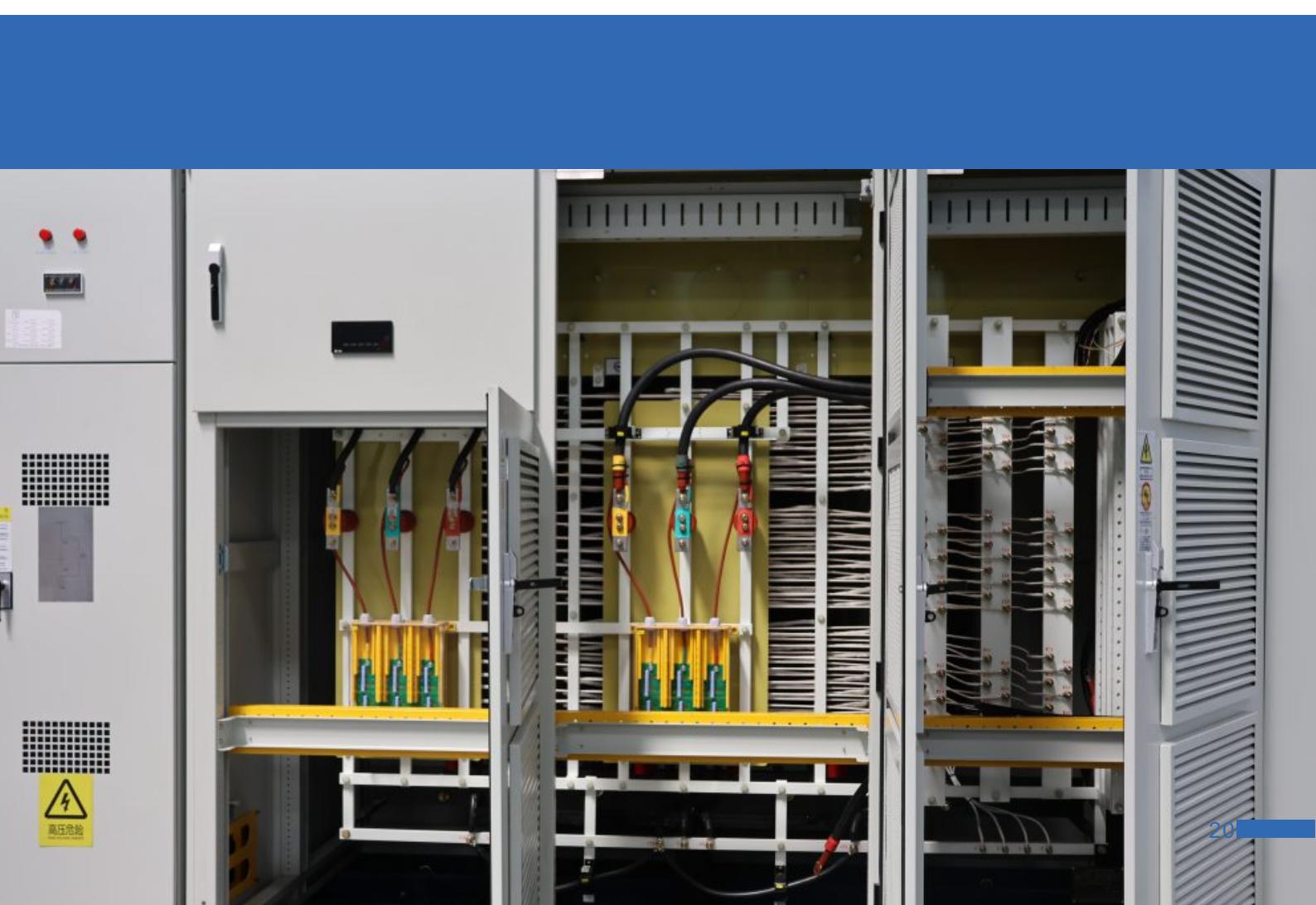
啸驰电气针对离心式压缩机在工频改变频调速过程中存在的启动困难、运行中振动停机、气压不稳诱发喘振等核心痛点，从核心器件选型、控制算法优化、调速精度提升及操作逻辑完善等多个维度开展深度研发与创新，推出“离心式压缩机专用高压变频器”。2025年，该产品在广东某大型钢铁企业成功投运，不仅实现了氮氧气体产用量的实时匹配，还实现了18%以上的节能效果。

该专用变频器具有以下显著优势：

功率覆盖广: 容量范围500 kW - 15,000 kW, 适用多种工况；

控制精度高: 确保转速稳定，有效抑制波动放大；

输出平稳可靠: 保障设备持续安全运行；



高炉鼓风机变频拖动方案

General frequency conversion solution

场景痛点：

启动惯量大，启动困难；
启动后工频运行，能耗高。

啸驰方案：

配置变频软起或变频调速装置；
200%启动转矩曲线 vs 传统150%；
压缩机防喘振系统；

- 核心功率器件：采用耐压1700V的进口IGBT模块，是目前市场上最成熟、稳定、可靠的大功率变频核心器件；
- 散热方式：功率单元采用水冷散热方式，散热效率极高，保证设备稳定运行。变压器部分采用空水冷或油浸式变压器，自冷散热，安全可靠；
- 涌流抑制技术：采用高压串电阻技术，在变频器前端增加充电开关柜和充电电阻柜，在投入变频器时避免移相变压器充磁对电网造成影响；
- 功率系统冗余：采用功率单元N+1级串联结构，配置单元旁路功能；
- 控制系统冗余：采用最安全的双控制机技术，两套控制机一用一热备，故障时在线无扰切换，功率单元支持两组控制机驱动；
- 散热系统冗余：功率部分水机采用两组循环泵，一用一热备，故障自动切换。





●案例：某冶金厂高炉鼓风机零故障运行3年

贵阳某450m³高炉鼓风机电机变频系统(包括1套10kV-6800kW、1套10kV-4000kW电机，采用“一拖二”变频控制结构)已于2018年12月6日成功投入运行。

为保障系统的高可靠性，本项目所采用的变频器具备多项特色设计：

功率单元采用9级串联结构；柜顶与柜底均配备冗余风机；控制系统实现双机热备；移相变压器容量按1.5倍裕量选型。在单个功率模块或风机发生故障时，系统仅发出报警，不影响变频器正常运行，极大提升了运行可靠性。此外，变频器还配备了DTU通信装置，支持用户后期接入远程监控与数据中心，实现数据提取和远程操作功能。

硬核支撑体系

Hardcore support system

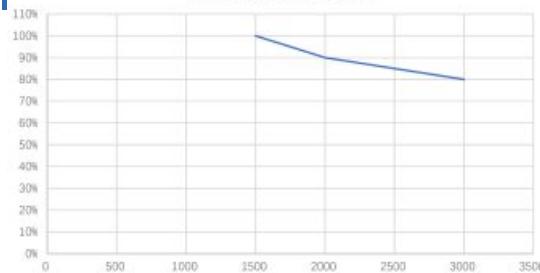
严苛环境验证

Harsh environmental verification

变频器温升							
时间(min)	进风口温度	出风口温度	IGBT模块	整流桥	变压器绕组	电容组	备注
0(启动前)	40	40	40	40	40	40	基准值
5(轻载)	40.1	41.2	45.6	42.3	41.5	40.5	风扇启动
15(半载)	40.3	43.8	55.2	50.1	47.3	43.2	温度上升期
30(满载)	40.5	47.8	65.2	58.6	52.4	46.8	满负载运行
45(满载)	40.7	48.5	67.3	60.2	53.6	47.5	接近稳态
60(稳态)	40.8	49.1	68.5▲	61.3	54	48.5	热平衡
75(过载测试)	41	51.5	80▲	64.2	56.3	50.1	触发过温报警
90(冷却)	40.9	48	65.4	59.8	52.1	46.3	停机冷却

符号说明：
▲：关键监测点（如IGBT最高温度）
▲：超限警告（厂家限值：IGBT≤80°C）

变频器海拔高度降容图



测试设备

Test equipments



极端温湿度测试

-30°C至+40°C宽温域循环，95%湿度
无凝露长期耐受，确保全球范围适用。

严谨机械性能测试

模拟公路/铁路运输振动与现场机械冲击，结构坚固，连接无虞。

卓越防腐能力验证

柜体表面采用喷塑工艺，PCB板卡表面喷涂三防漆或UV胶，提高整体的防水、防尘能力。

精准模拟与数据驱动

建立老化实验台，模拟现场使用情况。
标题你看情况要不要进行修改，内容可以在这个上面稍加修饰。

全生命周期服务 Full life cycle service

产品生命周期四阶段模型:



	全面的生命周期服务与支持	有限的生命周期服务与支持	置换与报废服务	
产品	产品处于产销两旺的阶段。	已停止批量生产。产品可能用于工厂扩建，作为备件或更新产品提供。	产品不再供货。	产品不再供货。
服务	提供全系列生命周期服务。	提供全系列生命周期服务。可提供产品改进--通过升级和翻新解决方案。	提供有限的生命周期服务。备件供货仅限于可用库存。	提供置换与报废服务。

全生命周期服务 Full life cycle service

您将提前知晓全生命周期的任何变化

You will be informed in advance of any changes throughout the entire life cycle

我们通过生命周期的状态声明和公告提前告知您每一步的变化。

您将得到设备状态和可用服务的准确信息，它帮助您提前做好首选的服务措施计划并确保得到持续的支持。

- 专属服务包：



- 方案一：7×24h驻厂工程师



- 方案二：每年2次预防性维护



选型表 Model Selection Table

额定应用			机型代码	外形尺寸			
P _N	P _N	I _{2N}		高度	宽度	深度	重量
kW	HP	A		mm	mm	mm	KG
U_N=10kV 功率值在电机额定电压为10kV时有效，不在此范围的请咨询我司商务人员。							
3550	4759	250	SCHORCH-CH/4440-10/250-AOW	2846	6055	1500	11500
.....							
3150	4223	230	SCHORCH-CH/3940-10/230-AOW	2846	6055	1500	11500
3000	4021	218	SCHORCH-CH/3750-10/218-AOW	2846	5450	1500	9000
.....							
2500	3351	180	SCHORCH-CH/3125-10/180-AOW	2846	5450	1500	9000
2400	3217	145	SCHORCH-CH/3000-10/175-AOW	2846	2750	1800	4500
.....							
1480	1984	106	SCHORCH-CH/1850-10/106-AOW	2846	2750	1800	4500
1400	1877	103	SCHORCH-CH/1750-10/103-AOW	2828	2450	1500	4000
.....							
200	268	15	SCHORCH-CH/250-10/15-AOW	2828	2450	1500	4000

U_N=6kV功率值在电机额定电压为6kV时有效，不在此范围的请咨询我司商务人员。

3550	4759	400	SCHORCH-CH/4440-06/400-AOW	2846	6055	1500	11500
.....							
2500	3351	230	SCHORCH-CH/3125-06/305-AOW	2846	6055	1500	11500
1400	1877	145	SCHORCH-CH/1750-06/170-AOW	2846	2750	1800	4500
.....							
1250	1676	150	SCHORCH-CH/1565-06/150-AOW	2846	2750	1800	4500
850	1139	105	SCHORCH-CH/1065-06/105-AOW	2828	2450	1500	4000
.....							
200	268	25	SCHORCH-CH/250-06/25-AOW	2828	2450	1500	4000

备注：

- 1、以上型号已把风机高度计算在内；
- 2、其它输入输出电压的变频器选型，请与我司商务人员咨询；
- 3、更大容量的选型请咨询我司技术人员；
- 4、型号中仅标注国产型号，进口型号请与我司商务人员联系。

典型案例 Classic Case

用户/项目名称	电压参数 (kV)	变频容量 (kVA)	负载参数 (kW)	数量 (PCS)	负载类型	行业	备注
河北敬业第一炼铁事业部	10	14000	11000	1	高炉鼓风机	冶金	
福建龙净环保工程技术有限公司	10	10000	7700	1	脱硫脱硝增压风机	环保	
安徽威达环保科技有限公司	10	10000	7700	1	脱硫脱硝增压风机	环保	
天津华冶设计院	10	2200	2000	2	余热发电循环风机	发电	
河南焦作迈科冶金机械有限公司	10	4000	3200	4	烧结循环风机	冶金	
河北津西钢铁烧结主抽	6	6250	5000	2	主抽风机	冶金	
中冶南方都市环保	10	2250	1800	2	给水泵	发电	1拖2
南京柯瑞	10	2800	2240	1	磨机	水泥	矿渣微粉
安徽威达环保科技股份有限公司	10	2250	1800	2	1#、2#窑尾风机	水泥	
中冶长天(长沙)智能科技	10	890	710	1	1#高压泵	冶金	
内蒙古庆华集团腾格里精细化工	10	2250	1800	2	一二次风机/1#2#引风机	化工	
WINYIKE	6	4440	3550	1	给水泵	水处理	
北京中冶设备研究设计总院	10	1565	1250	2	给水泵	煤气发电	
中冶京诚工程技术有限公司	10	500	400	4	双高棒系统	冶金	
中冶南方武汉钢铁设计研究院	10	4440	3200	1	1#烧结主抽	冶金	
中钢设备有限公司	10	3125	2500	1	循环风机	冶金	
航天凯天环保科技有限公司	10	3125	2500	1	炼铁矿槽及6#7#炉前除尘	冶金	
邯郸市鼎正重型机械有限公司	10	2250	1800	2	1#/2#回转窑主传风机	冶金	
攀钢集团西昌钢钒有限公司	10	1750	1400	1	给水泵	发电	
浙江西子联合成套设备科技	10	2250	1800	2	给水泵	煤气发电	
山东国舜建设集团有限公司	10	3150	2800	2	球团增压风机	冶金	
武安顶峰热电有限公司	10	2800	2500	1	锅炉给水泵	发电	能源管理
中冶华天	10	565	450	4	冷却风机	冶金	
湖北江环环保科技有限公司	10	2800	2500	1	烧结除尘风机	冶金	
北京慧宇伟业国际	10	1400	1120	1	成品筛分风机	冶金	
贵州凯尔瑞冶金实业	10	5400	4000	1	高炉鼓风机	冶金	
山东莱钢	10	2250	1800	1	除尘风机	冶金	

啸驰电气是全球高压变频器市场的持续开拓者，尤其在冶金领域(如除尘风机、烧结主抽风机等)具有突出优势。我们依托大容量技术平台和高可靠性设计(如双路供电、系统旁路等)，结合无速度矢量控制、闭环控制及同步并网等核心技术，为关乎民生的工业市场提供强大动力。

目前，我们已成功将解决方案拓展至一些世界级行业难题，如高炉鼓风机、压缩机等，并持续开拓国际项目，持续以技术和场景创新驱动业务增长。

标杆案例图谱

Benchmark Case Map





客户至上·服务全球

Customer first, serving the world

服务电话: 400-8880997

邮箱: info@schorch.com.cn

网址: www.schorch.com.cn

总部地址: 四川省遂宁市安居区经济开发区安东大道20号

运营中心: 成都市锦江区绿地中心·468锦峰2706

